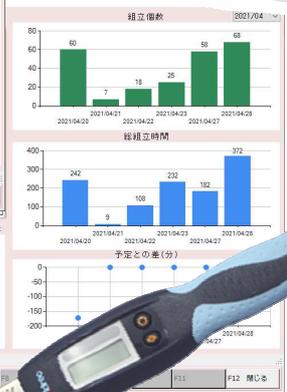
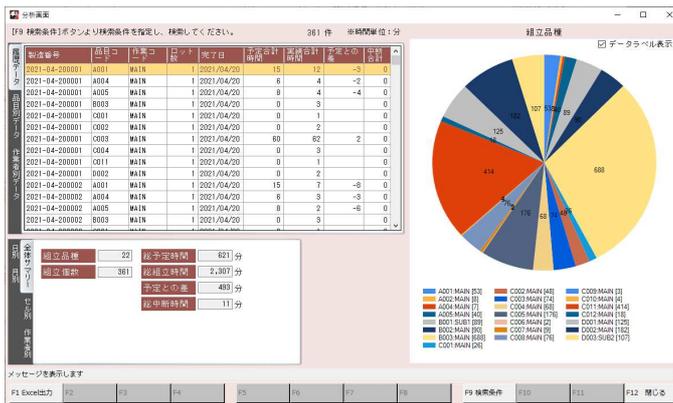




DigiPro分析

取扱説明書



株式会社 **アドレック**

目次

1. はじめに	1
1-1 デジプロ分析とは	
2. 機能詳細	2
2-1 デジプロ分析設定画面	
1)データベース情報	
2)設定	
2-2 デジプロ分析画面	3
1)検索条件について	
2)履歴データ	4
3)品目別/作業員別データ	5
4)全体サマリー	6
5)セル別	7
6)作業員別	8
7)日別	
8)月別	
9)エクセル出力について	9

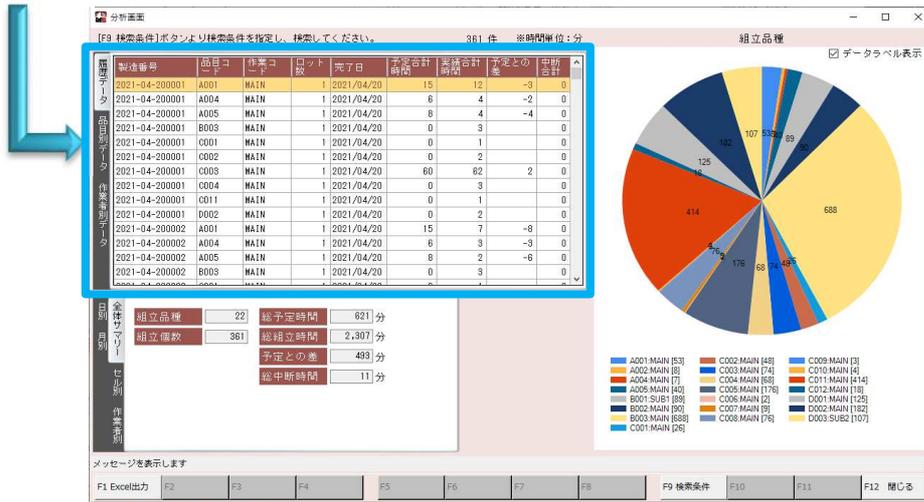
1 はじめに

1-1 デジプロ分析とは

デジプロ分析ではデジプロマスタで行った作業の実績を各項目単位に集計し、一覧、グラフ表示することにより、結果を視覚的に確認することができます。

本機能はUSBキーは必要ありません。

上部明細には、履歴データ、品目別データ、作業別データを表示します。



下部には全体サマリー、セル別、作業別、日別、月別単位の集計結果と、その結果に基づいたデータをグラフ化して表示します。



2 機能詳細

2-1 デジプロ分析設定画面

分析を行うデータベースの設定と集計単位の設定を行います。



1) データベース情報

必須

項目	設定値
サーバーIPアドレス	サーバー(データベースをインストールしたPC)のIPアドレス ※スタンドアロン形式の場合、「localhost」を入力
データベース名	「dpm」
ログイン名	「dpmuser」
パスワード	「dpm」

2) 設定

作業実績を集計する際に、製造番号を指定した桁数でまとめるかの設定をおこないます。特定の桁数を指定して集計したい場合は、「まとめる」を選択し、桁数を入力します。

製造番号	作業時間
A001-001	2
A001-002	3
A001-003	2
B001-001	6
B001-002	8

■ まとめない場合、製番単位に集計します

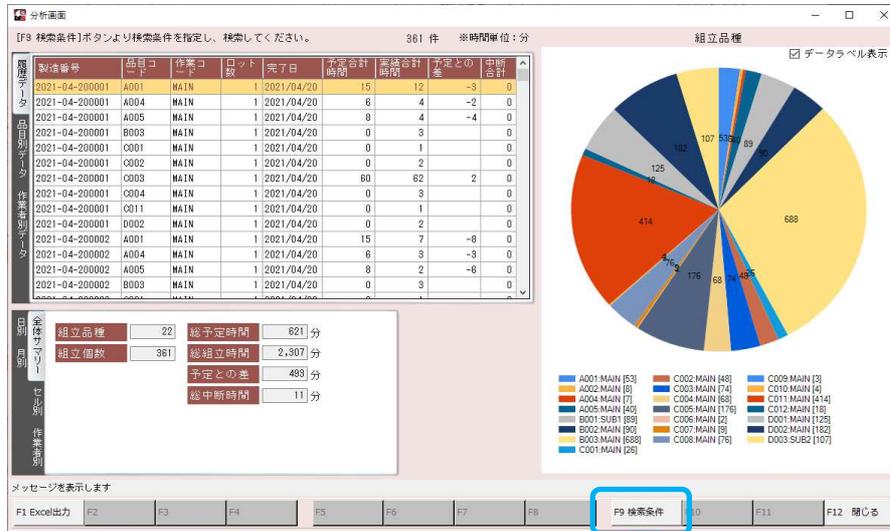
A001-001	2
A001-002	3
A001-003	2
B001-001	6
B001-002	8

■ 製造番号4桁でまとめる場合

A001	7	← 「A001」で集計
B001	14	← 「B001」で集計

2-2 デジプロ分析画面

入力された検索条件を基に様々な単位で集計を行い、グラフ表示を行います。
開始するには[F9 検索条件]にて条件を入力して検索を行います。



検索条件

作業日: 2021/04/20 ~ 2021/05/10

セルID: [] 作業者: []

品目コード: [] 品目名: []

作業コード: [] 作業名: []

F9 検索 F10 条件クリア F11 F12 閉じる

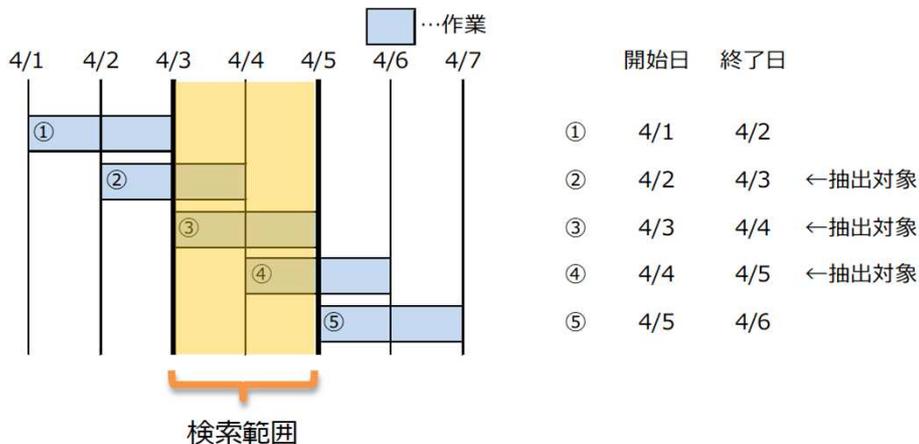
1) 検索条件について

作業日は必須条件になります。

～作業日の検索範囲～

検索範囲が[開始日][終了日]のどちらかに掛かっていた場合、抽出対象となります。

以下の例の場合、検索範囲が「4/3～4/4」の場合、抽出される作業は、②③④になります。



※注意※

抽出結果が多い場合、表示まで時間がかかります。

2)履歴データ

作業実績を、製造番号、品目コード、作業コード単位に集計した結果を一覧表示します。

履歴データ	製造番号	品目コード	作業コード	ロット数	完了日	予定合計時間	実績合計時間	予定との差	中断合計
2021-04-200001	A001	MAIN	1	2021/04/20	15	12	-3	0	
2021-04-200001	A004	MAIN	1	2021/04/20	6	4	-2	0	
2021-04-200001	A005	MAIN	1	2021/04/20	8	4	-4	0	
2021-04-200001	B003	MAIN	1	2021/04/20	0	3		0	
2021-04-200001	C001	MAIN	1	2021/04/20	0	1		0	
2021-04-200001	C002	MAIN	1	2021/04/20	0	2		0	
2021-04-200001	C003	MAIN	1	2021/04/20	60	62	2	0	
2021-04-200001	C004	MAIN	1	2021/04/20	0	3		0	
2021-04-200001	C011	MAIN	1	2021/04/20	0	1		0	
2021-04-200001	D002	MAIN	1	2021/04/20	0	2		0	
2021-04-200002	A001	MAIN	1	2021/04/20	15	7	-8	0	
2021-04-200002	A004	MAIN	1	2021/04/20	6	3	-3	0	
2021-04-200002	A005	MAIN	1	2021/04/20	8	2	-6	0	
2021-04-200002	B003	MAIN	1	2021/04/20	0	3		0	

「製造番号をまとめる」設定の場合、指定された桁数でまとめた集計結果となり、最速、最遅、平均が表示されます。

履歴データ	製造番号	品目コード	作業コード	ロット数	完了日	予定合計時間	実績合計時間	予定との差	最速	最遅	平均	中断合計
2021-04	A001	MAIN	6	2021/04/20	90	53	-37	7	12	8	0	
2021-04	A004	MAIN	2	2021/04/20	12	7	-5	3	4	4	0	
2021-04	A005	MAIN	12	2021/04/20	72	40	-32	1	16	3	0	
2021-04	C003	MAIN	4	2021/04/20	240	67	-173	1	62	17	0	
2021-04	D002	MAIN	4	2021/04/20	0	8		1	3	2	0	
2021-04	B003	MAIN	12	2021/04/21	0	40		1	23	3	0	
2021-04	B002	MAIN	12	2021/04/22	0	90		3	17	8	0	
2021-04	C012	MAIN	6	2021/04/22	0	18		1	8	3	0	
2021-04	A002	MAIN	1	2021/04/23	0	8		8	8	8	0	
2021-04	B001	SUB1	4	2021/04/23	0	89		15	25	22	0	
2021-04	C007	MAIN	3	2021/04/23	0	9		0	8	3	0	
2021-04	C008	MAIN	6	2021/04/23	0	10		1	4	2	0	
2021-04	C009	MAIN	3	2021/04/23	0	3		0	2	1	0	
2021-04	C010	MAIN	3	2021/04/23	0	4		0	3	1	0	

■項目一覧

製造番号	製造番号を表示します。
品目コード	品目コードを表示します。
作業コード	作業コードを表示します。
製造番号、品目コード、作業コード単位に集計した値を表示します。	
ロット数	集計した組立個数を表示します。
完了日	集計したデータ中、最後の日付を表示します。
予定合計時間	集計した予定時間を表示します。 ※予定時間は、作業に設定したサイクルタイムです。
実績合計時間	集計した作業時間の合計を表示します。 作業時間…作業開始から完了するまでの、中断、中止時間を除いた時間
予定との差	予定合計時間と実績合計時間の差を表示します。 ・予定を超えた場合「+」、予定より早く終わった場合「-」になります。
中断時間	集計した中断時間の合計を表示します。
「製造番号をまとめる」設定の場合のみ表示されます。	
最速	集計した作業時間の中で一番早い作業時間を表示します。
最遅	集計した作業時間の中で一番遅い作業時間を表示します。
平均	集計した作業時間の平均時間を表示します。

※注意※

集計された時間は分表示であり、秒数は全て切上げされているため、実際の時間より多く表示されます。

例) 作業時間 45秒 → 表示は1分 / 作業時間 2分15秒 → 表示は3分

3)品目別／作業者別データ

●品目別データ

作業実績を、品目コード、作業コード単位に集計した結果を一覧表示します。

表示内容は「2)履歴データ ■項目一覧」を参照ください。

最速、最遅、平均は、製造番号のまとめ有無に関わらず、常に出力されます。

履歴データ	品目コード	品目名	作業コード	作業名	ロット数	予定合計時間	実績合計時間	予定との差	中断合計	最速	最遅
品目別データ	A001	モーター組立	MAIN	作業D	6	90	53	-37	0	7	12
	A002	ユニット組立	MAIN	作業A	1	0	8	0	0	8	8
	A004	ユニット組立	MAIN	作業B	2	12	7	-5	0	3	4
	A005	モーター組立	MAIN	作業A	12	72	40	-32	0	1	16
	B001	フレーム組立	SUB1	作業A	4	0	89	0	0	15	25
作業者別データ	B002	エンジン組立	MAIN	作業D	12	0	90	0	0	3	17
	B003	エンジン組立	MAIN	作業D	69	45	688	643	0	1	126
	C001	ユニット組立	MAIN	作業B	16	0	26	0	0	1	4
	C002	モーター組立	MAIN	作業A	18	0	48	0	0	0	12
	C003	レバー組立	MAIN	作業A	6	240	74	-166	0	1	62
	C004	レバー組立	MAIN	作業B	17	0	68	0	0	0	7
	C005	フレーム組立	MAIN	作業C	28	117	176	59	0	3	15
	C006	フレーム組立	MAIN	作業C	2	0	2	0	0	1	1
	C007	フレーム組立	MAIN	作業C	3	0	9	0	0	0	8
	C008	フレーム組立	MAIN	作業C	18	0	78	0	0	0	15

●作業者別データ

作業実績を、作業者コード、品目コード、作業コード単位に集計した結果を一覧表示します。

表示内容は「2)履歴データ ■項目一覧」を参照ください。

最速、最遅、平均は、製造番号のまとめ有無に関わらず、常に出力されます。

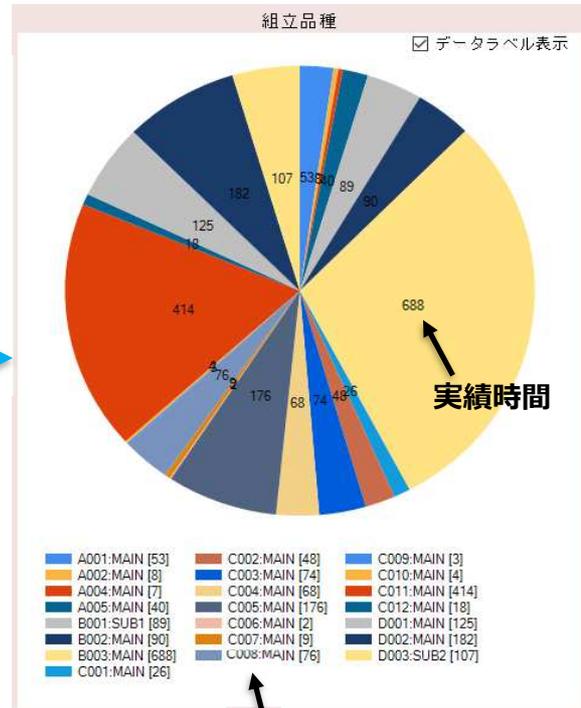
履歴データ	作業者	作業者名	品目コード	品目名	作業コード	作業名	ロット数	予定合計時間	実績合計時間	予定との差	中断合計	最速	最遅
品目別データ	0001	デジプロ太郎	A001	モーター組立	MAIN	作業D	6	90	53	-37	0	7	12
	0001	デジプロ太郎	C001	ユニット組立	MAIN	作業B	2	0	2	0	0	1	1
	0001	デジプロ太郎	C002	モーター組立	MAIN	作業A	4	0	6	0	0	0	3
	0001	デジプロ太郎	C003	レバー組立	MAIN	作業A	4	240	67	-173	0	1	62
作業者別データ	0001	デジプロ太郎	C004	レバー組立	MAIN	作業B	3	0	3	0	0	0	3
	0003	デジプロ花子	A002	ユニット組立	MAIN	作業A	1	0	8	0	0	8	8
	0003	デジプロ花子	A004	ユニット組立	MAIN	作業B	2	12	7	-5	0	3	4
	0003	デジプロ花子	A005	モーター組立	MAIN	作業A	12	72	40	-32	0	1	16
	0003	デジプロ花子	B001	フレーム組立	SUB1	作業A	4	0	89	0	0	15	25
	0003	デジプロ花子	B002	エンジン組立	MAIN	作業D	12	0	90	0	0	3	17
	0003	デジプロ花子	B003	エンジン組立	MAIN	作業D	69	45	688	643	0	1	126
	0003	デジプロ花子	C001	ユニット組立	MAIN	作業B	14	0	24	0	0	1	4
	0003	デジプロ花子	C002	モーター組立	MAIN	作業A	14	0	42	0	0	2	12
	0003	デジプロ花子	C003	レバー組立	MAIN	作業A	2	0	7	0	0	3	4

4)全体サマリー

検索した結果全ての集計結果を表示し、組立品種(品目コード、作業コード)単位の実績時間を円グラフとして表示します。

日別 月別 セル別 作業者別	全体サマリー	組立品種	22	総予定時間	821 分
	組立個数	361	総組立時間	2,307 分	予定との差
				総中断時間	11 分

組立品種をグラフ化

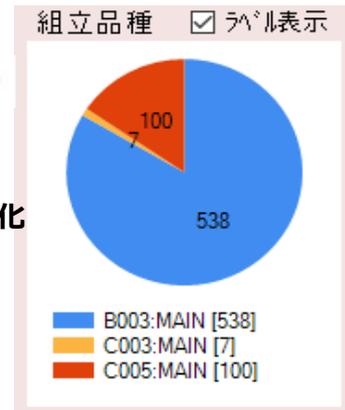


品目コード：作業コード[実績時間]

5)セル別

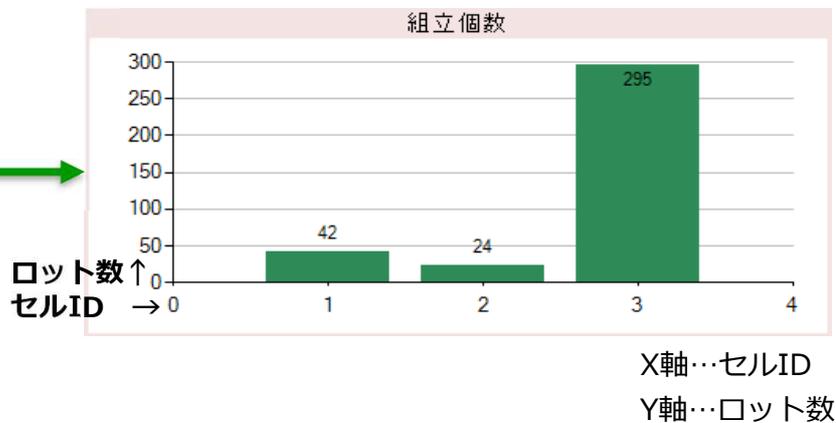
セルID単位に集計した結果を表示します。

日別	全体サマリー	セルID	ロット数	予定合計時間	実績合計時間	予定との差	中断合計
月別	セル別	1	42	135	645	510	0
		2	24	72	138	66	0
		3	295	414	1,524	1,110	11
	作業者別						

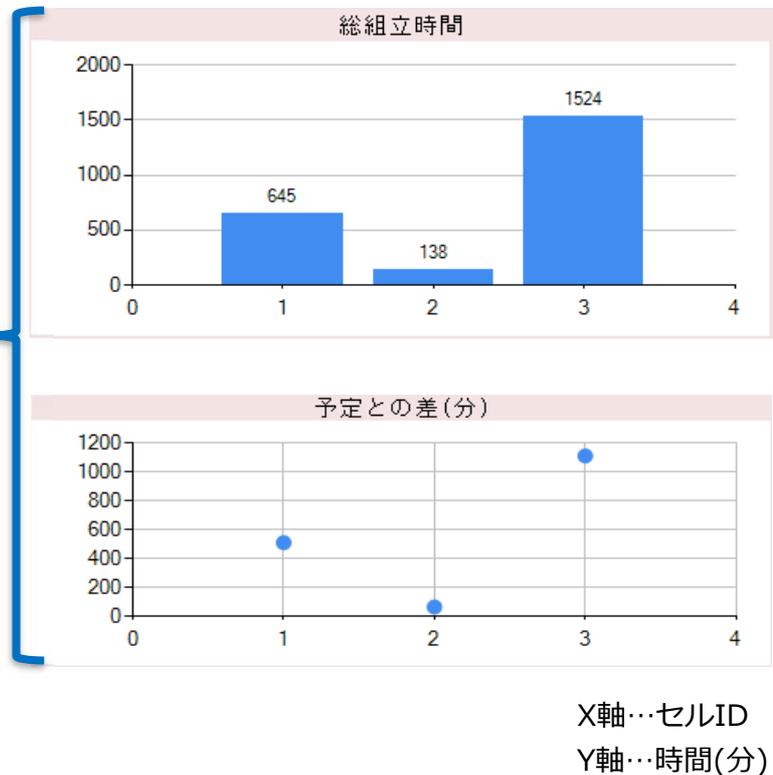


選択した実績時間の内訳を組立品種(品目、作業)別に円グラフ化

セル単位にロット数(組立個数)をグラフ表示



セル単位に実績合計時間と予定との差をグラフ表示



6) 作業員別

作業員単位に集計した結果を表示します。

グラフの表示内容はセル別と同様です。(集計単位が作業員になります)

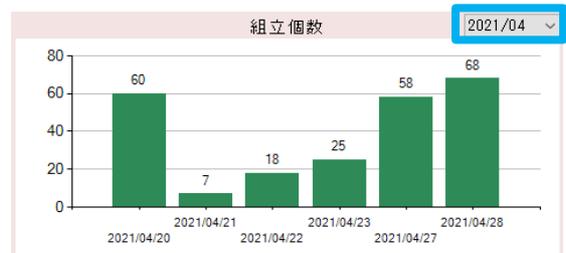
日別	全体サマリー	作業員コード	作業員名	ロット数	予定合計時間	実績合計時間	予定との差	中断合計
月別		0001	デジプロ太郎	19	330	131	-199	0
セル別		0003	デジプロ花子	342	291	2,176	1,885	11
作業員別								

7) 日別

日(作業完了日)単位に集計した結果を表示します。

グラフは一ヶ月単位に表示されるため、右上にあるリストで表示を切り替えます。

日別	全体サマリー	完了日	ロット数	予定合計時間	実績合計時間	予定との差	中断合計
月別		2021/04/20	60	414	242	-172	0
セル別		2021/04/21	7	0	9	0	0
作業員別		2021/04/22	18	0	108	0	0
		2021/04/23	25	0	232	0	0
		2021/04/27	58	0	182	0	0
		2021/04/28	68	0	372	0	0
		2021/05/07	58	0	375	0	11
		2021/05/08	42	135	645	510	0
		2021/05/10	25	72	142	70	0

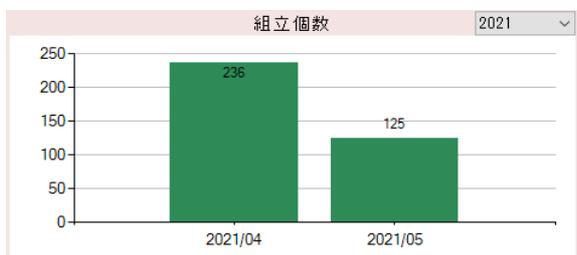


8) 月別

月単位に集計した結果を表示します。

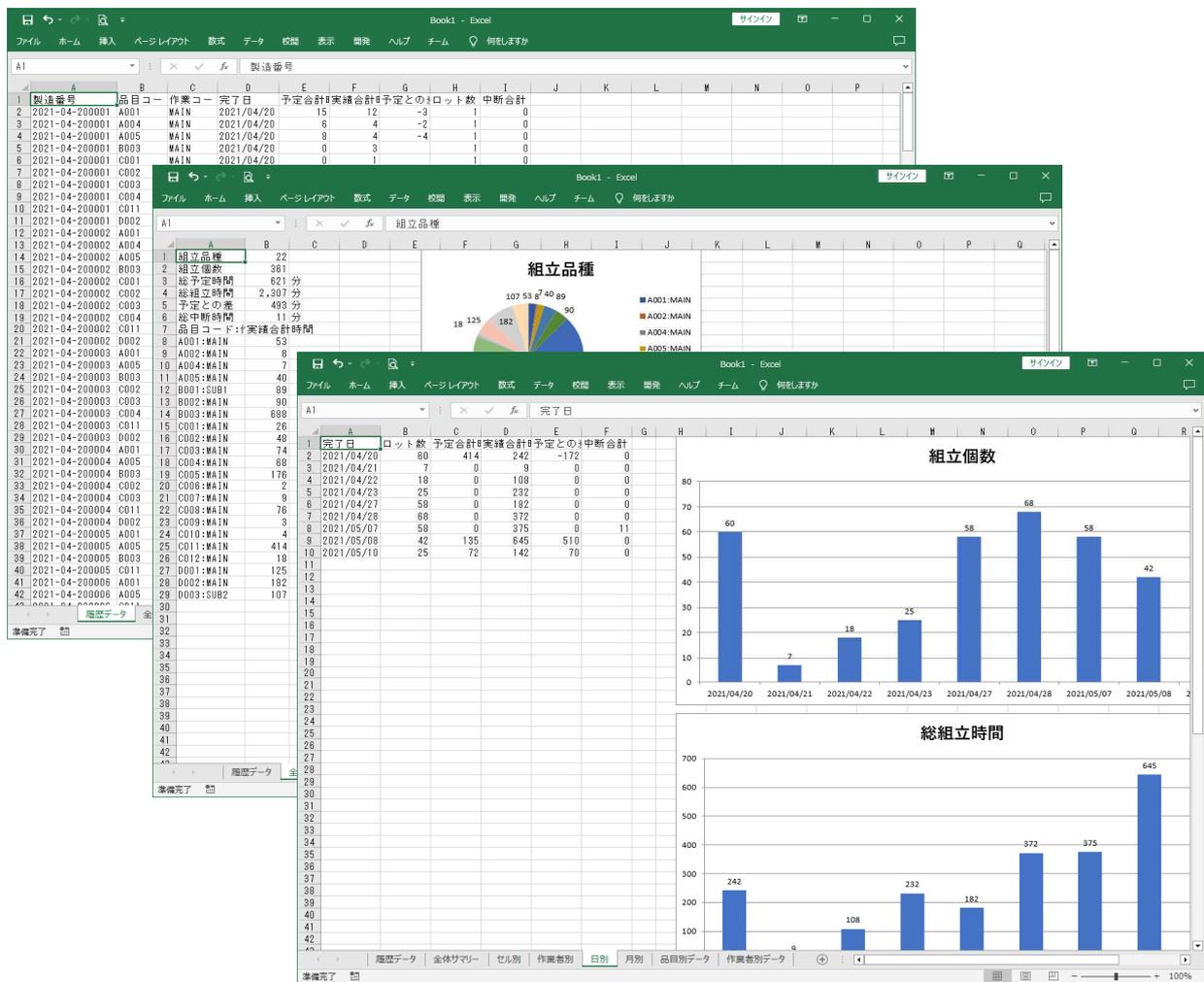
グラフは一年単位に表示されるため、右上にあるリストで表示を切り替えます。

日別	全体サマリー	完了月	ロット数	予定合計時間	実績合計時間	予定との差	中断合計
月別		2021/04	236	414	1,145	731	0
セル別		2021/05	125	207	1,162	955	11
作業員別							



9) エクセル出力について

[F1 エクセル出力]ボタンから、分析画面で表示している一覧とグラフをエクセルファイルに出力します。



※注意※

- 抽出結果が多い場合、表示まで時間がかかります。
- エクセルに出力されるグラフのデータ範囲は100件までとなっています。
(描画処理により、エクセルファイルのフリーズを防ぐため)
範囲を広げる場合は、エクセルファイル出力後に行ってください。